

Projekt **automatizace vysouvání hrotů** formy za účelem snížení pracnosti vyjmutí vylisku ve spolupráci s firmou **Miroslav Bednarski – www.betki.eu**



Zadavatel: GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.

Zadání:

Nahradit pevné trny (8 kusů) v rozích a uprostřed formy za trny pneumaticky ovládané. Před otevřením formy budou trny automaticky zajíždět pod dělicí rovinu formy.

Technické parametry zadání: Teplota formy max. 150°C!
Tlak ovládacího vzduchu 6 bar



Realizace:

Konstrukční řešení umístění pneumatických válců na formu, vysouvání hrotů a otěru lepidla. Návrh pneumatického systému, pneumatické schéma, dimenzování a dodávka všech komponentů. Montáž systému a uvedení do provozu.

